

Trust in Concrete Innovation – maßgeschneiderte Lösungen für die Betonindustrie aus einer Hand

■ Mark Küppers, CPi worldwide, Deutschland

Die Firma Wiggert mit Sitz in Karlsruhe-Durlach gehört seit Jahrzehnten zu den renommierten Anbietern hochwertiger Betonmischanlagen. Aus dem 1963 gegründeten Unternehmen KABAG (Karlsruher Baumaschinen GmbH) hervorgegangen, hat sich das mittelständische Unternehmen, das seit 1986 unter dem Namen Wiggert & Co. GmbH firmiert, zu einem international gefragten Partner für die Betonindustrie entwickelt. Wiggert steht für solide Technik Made in Germany und kann mit einer sehr hohen Fertigungstiefe beeindrucken. Vom Stahlbau über die mechanische Bearbeitung bis hin zur Lackierung und Anlagensteuerung wird nahezu alles im eigenen Haus produziert. Diese Unabhängigkeit sichert nicht nur eine gleichbleibend hohe Qualität, sondern auch eine zuverlässige Einhaltung von Lieferterminen – ein zentraler Anspruch des Unternehmens. Mit rund 100 Mitarbeitenden am Standort in Karlsruhe, einer Tochtergesellschaft mit 20 Mitarbeitern in den USA sowie einem weltweiten Netz von Vertretungen und Vertriebspartnern ist Wiggert international gut aufgestellt. Gleichzeitig bleibt das Unternehmen bewusst mittelständisch geprägt – mit flachen Hierarchien, persönlichem Service und langfristiger Kundenbindung. Selbst für Maschinen aus dem Jahr 1969 sind heute noch Ersatzteile lieferbar – ein Zeichen für Kontinuität und Verantwortung. Ob für kleine Fertigteilwerke oder große Industrieanlagen: Wiggert liefert maßgeschneiderte Lösungen mit System – effizient, zuverlässig und zukunftsorientiert.

Seit den Anfängen im Jahr 1963 steht der Name Wiggert für Qualität, Zuverlässigkeit und technologische Weiterentwicklung in der Betonindustrie. Ob Fertigteilwerk für überdimensionale Abwasserrohre in Texas, Tunnelelemente im Mittleren Osten, Fassadenteile für den Wohnungsbau in Polen oder vorgefertigte Raummodule im asiatischen Raum: Wiggert-Kunden nutzen überall auf der Welt den Allround-Baustoff Beton, um bedeutende Projekte zu realisieren. Dabei ist es unerlässlich, dass die Betonqualität stimmt, denn nur aus einem leistungsfähigen Werkstoff kann ein bleibendes nachhaltiges Bauwerk entstehen. Das hat sich Wiggert auf



Wiggert hat sich vom erfahrenen Anlagenbauer zum kompetenten, engagierten Teamplayer entwickelt, mit dessen Unterstützung Kunden zukünftige Herausforderungen der Betonproduktion erfolgreich lösen können.

die Fahnen geschrieben und sich vom erfahrenen Anlagenbauer zum kompetenten, engagierten Teamplayer entwickelt, mit dessen Unterstützung Kunden zukünftige Herausforderungen der Betonproduktion erfolgreich lösen können.

ERP-Projekte scheitern oft an der Praxis. Dieses nicht.

*„Mit nur zwei Systemen
- kaufmännischem ERP
und RIB One Prefab -
haben wir unsere
IT-Landschaft massiv
vereinfacht. Das spart
Ressourcen und steigert
die Geschwindigkeit.“*

Christian Scheiblehner,
Projektleiter IT, Oberndorfer



Hauptsitz der Firma Wiggert in Karlsruhe-Durlach



Blick in die Fertigungshalle am Standort Karlsruhe-Durlach

Trust in Concrete Innovation

Trust in Concrete Innovation, so lautet der Slogan der Firma Wiggert. Und es ist mehr als nur ein Slogan – es ist ein Versprechen, gibt das Unternehmen zu verstehen. Wiggert sieht sich als gesund wachsendes mittelständisches Unternehmen mit klarer Ausrichtung: Qualität statt Größe.

Das Produktportfolio von Wiggert reicht von bewährten Planeten-Gegenstrom- und Doppelwellenmischern über Betontransportsysteme mit Kübelbahnen und oder Betonverteilern bis hin zu modernen Automatisierungslösungen. Im Mittelpunkt steht dabei immer die kontinuierliche Weiterentwicklung – basierend auf direktem Kundenfeedback und jahrzehntelanger Praxiserfahrung. Die Philosophie des Hauses ist so bodenständig wie konsequent: Möglichst viel selbst machen.

Was Wiggert besonders auszeichnet, ist die Fähigkeit, individuelle Anlagenlösungen zu liefern, die genau auf die Anforderungen der Kunden abgestimmt sind. Dabei greift das Unternehmen auf ein solides und über Jahre weiterentwickeltes Produktportfolio zurück. Ein echtes Erfolgsmodell ist der Planeten-Gegenstrommischer, der seit 1990 produziert wird und mittlerweile in der 10. Version angeboten wird. Letztes Jahr wurde bereits der 1.700. Planeten-Gegenstrommischer ausgeliefert. Der Mischer vom Typ HPGM 1875 ging an einen Kunden in Nordamerika.



Video ansehen:
Wie Oberndorfer seine
Prozesse durchgängig
digitalisiert hat



Ein echtes Erfolgsmodell ist der Planeten-Gegenstrommischer, der seit 1990 produziert wird.



Wiggert bietet ein eigenes automatisches Reinigungssystem an.

Die hohe Fertigungstiefe und eine durchdachte Systemintegration sorgen dafür, dass alles genau zusammenspielt: Steuerung, Software, Mischer, Service – alles aus einer Hand. Kunden profitieren von zuverlässigen Lieferterminen und direktem Feedbackaustausch. Geschäftsführer Martin Wieland ist dabei oft selbst vor Ort in den Werken und bei Kunden – Kundennähe wird gelebt, nicht nur versprochen.

Mit dem Kundenportal „MyWiggert“ unterstreicht das Unternehmen seinen Anspruch, mit der Zeit zu gehen, ohne seine Wurzeln zu verlieren. Über das Portal hat der Kunde jederzeit Online-Zugriff auf alle wichtigen Dokumente und Zeichnungen, die seine Anlagenkomponenten betreffen.

Engineering

Die Erfahrungsbereiche der Wiggert-Ingenieure liegen insbesondere in der Entwicklung und industriellen Fertigung



Blick in die Konstruktions- und Serviceabteilungen

der Anlagen zur Herstellung von Betonprodukten aller Art. Im Fokus steht dabei die Integration der Anlagen und Komponenten in nachgelagerte Produktionssysteme der Kunden.

Wiggert versteht sich heute mehr denn je als Teamplayer, der sich partnerschaftlich einbringt und Verantwortung übernimmt, um so Mehrwerte für seine Auftraggeber zu schaffen. Sowohl technisches Know-how als auch langjährige Erfahrungen in den unterschiedlichen Einsatzbereichen des Betons sind weitere Aspekte, die eingebracht werden.

Verlässlichkeit, Termin- und Qualitätssicherheit sind nur eine kleine Auswahl an Punkten, die Kunden und Partner weltweit an Wiggert schätzen. Wiggert setzt auf Fortschrittlichkeit, um noch flexibler, schneller und qualitativ hochwertiger die Anforderungen der Kunden zu erfüllen und um die Bedeutung des Baustoffs Beton gemeinsam in die Zukunft zu tragen.

Fabrikation

Die Firma Wiggert setzt bei der Produktion auf hochmoderne Maschinen. Zur Herstellung der Anlagen gehören automatische Laserschneidanlagen, Biegemaschinen und Schweißroboter, welche die Komponenten der Anlage präzise fertigen, um den Ansprüchen der Kunden gerecht zu werden. Diese



Kürzlich hat Wiggert in eine zweite Produktionshalle in Karlsruhe-Palmbach investiert, da die Kapazitäten am Hauptsitz nicht mehr ausreichend waren und weiteres Wachstum durch die örtlichen Gegebenheiten nicht möglich war.

Anlagen werden weitestgehend mit Solarenergie betrieben, was den ganzen Herstellungsprozess der Anlagen sehr umweltbewusst macht.



Baustoffsilos

- geschraubt / geschweißt
- individuelle Abmessungen
- eigene Fertigung
- Thorwesten Montagepersonal
- eigene Montagekrane



SILOBAU THORWESTEN Individuell.

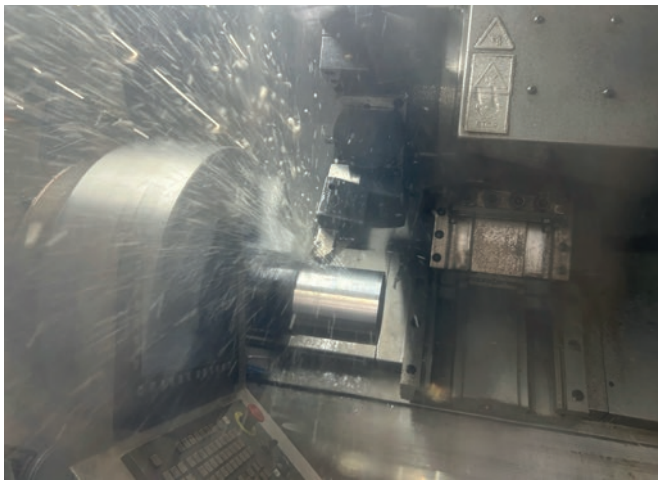


Silos nach Maß





Beim Rundgang durch die Produktionshalle zeigt sich die hohe Fertigungstiefe von Wiggert.



Dreh- und Fräsaumat

Der Steuerungsbau von Wiggert ist zudem UL-zertifiziert und erfüllt somit die Anforderungen der Steuerungen auch für den amerikanischen und kanadischen Markt.

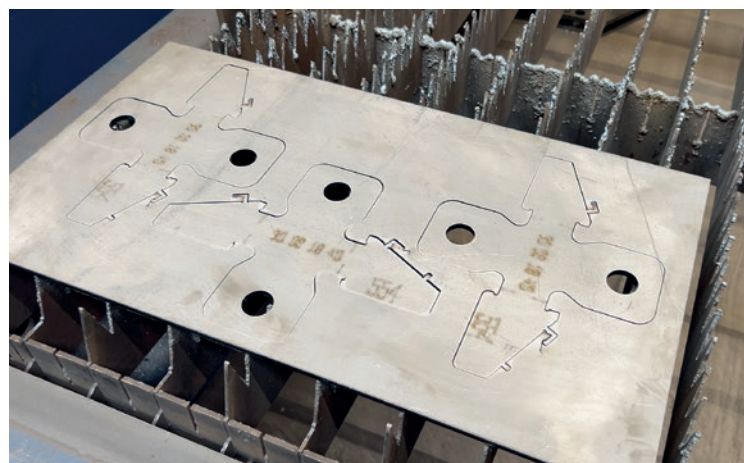
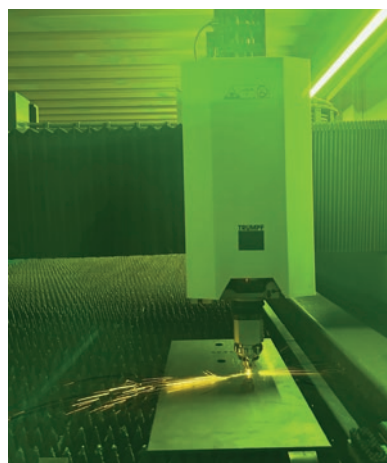
Bereitstellung von Services

Der Anspruch von Wiggert ist es, den Anlagenbetrieb mit möglichst wenigen Stillstandszeiten zu gewährleisten, sodass die Betonproduktion in gleichbleibender Qualität ablaufen kann. Das Servicekonzept umfasst eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen, eine internetgestützte Anlagenfernwartung sowie Schulungen in mechanischer und elektrischer Wartung und im Anlagenbetrieb.

In puncto Produktions- und Steuerungstechnologien der Zukunft setzt Wiggert auf moderne industrielle Verfahren und zunehmende Digitalisierung, zum Beispiel durch den direkten Datenaustausch von den Betonmisch- und Steuerungsanlagen zu ERP-Systemen.

WCS-Control-System - das Gehirn jeder Wiggert-Betonmischanlage

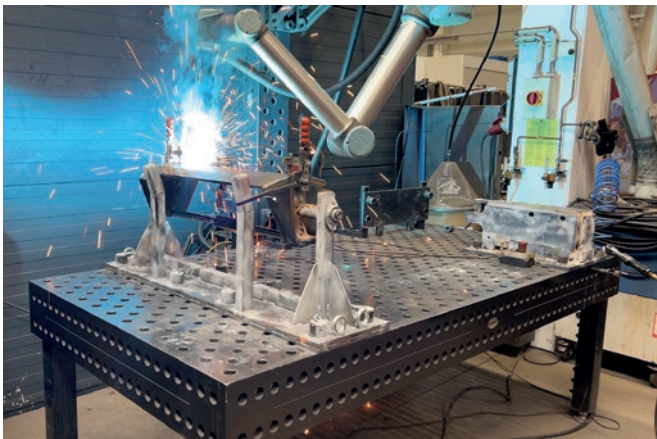
Basierend auf dem Microsoft-Windows-Betriebssystem und einer Siemens-SPS, bietet das WCS-Control-System eine einfache und übersichtliche Kontrolle über alle Anlagenfunktio-



Wiggert setzt auf moderne Lasertechnik für eine schnelle und präzise Produktion von Einzelkomponenten.



Blick auf die Schweißstationen



Für einwandfreie Schweißnähte und eine schnelle Fertigung setzt Wiggert auf moderne Schweißroboter.

nen, einschl. Feuchtekorrektur, Anlagenstatus, Rezept- und Lagerverwaltung.

App für Informationen über Anlagenproduktionsdaten

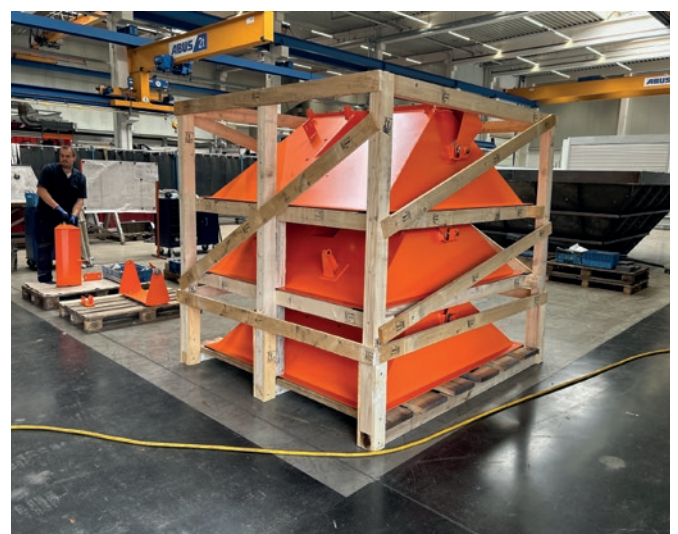
Die von Wiggert entwickelte App zeigt Produktionsdaten in Echtzeit an und erlaubt nützliche Datenanalysen, die weltweit per Smartphone abrufbar sind. Damit steht den Nutzern nicht nur auf dem gesamten Werksgelände, sondern auch weltweit ein kompakter Überblick über die Produktion in Echtzeit zur Verfügung.

Wiggert USA - Advanced Concrete Technologies

Der Hauptsitz von Wiggert USA (Advanced Concrete Technologies, Inc. - ACT) befindet sich in Greenland, New Hampshire, nördlich von Boston gelegen. Er umfasst ein hochmodernes Schulungszentrum und dient als Drehscheibe für Kundendienst, Schulung, technischen Support, Ersatzteillager, Vertrieb und Verwaltung.

Die amerikanische Tochterfirma von Wiggert hat sich in den letzten 40 Jahren zu einem der führenden Anbieter von hoch-

wertigen Betonmischanlagen für die Betonindustrie in den USA entwickelt.



Nach der finalen Lackierung werden die Komponenten für den Transport zum Kunden verpackt.



Der nordamerikanische Hauptsitz von Wiggert USA (ACT) befindet sich in Greenland, New Hampshire

Die Lösungen sind immer so konzipiert, dass sie eine sehr hohe Flexibilität bieten, indem für die Auftraggeber die ideale Kombination bewährter Komponenten angeboten wird. Die werksgeschulten Wiggert-USA-Servicetechniker nehmen die Betonanlagen in Betrieb und schulen Personal, sodass die Kunden schnell und effizient Beton von sehr hoher Qualität produzieren können. Das After-Sales-Commitment für einen kontinuierlichen Kundenservice beinhaltet umfassenden technischen Support und Ersatzteillieferungen

Wiggert USA bietet seinen Kunden ein erweitertes Serviceprogramm an. Das P3-Serviceprogramm umfasst laufende Bedienerschulungen. Die Wiggert-USA-Online-Diagnose-tools schützen die Kundeninvestitionen und garantieren, dass die Betonwerke der Kunden effizient und profitabel produzieren.



Video zum Bericht



WEITERE INFORMATIONEN



Wiggert & Co. GmbH
Wachhausstr. 3b
76227 Karlsruhe, Deutschland
T +49 721 943460
info@wiggert.com
www.wiggert.com



Advanced Concrete Technologies, Inc.
300 Portsmouth Avenue
Greenland, NH 03840, USA
T +1 603 4315661
info@wiggertusa.com
www.wiggertusa.com

Feuchtemessung in Zuschlagstoffen und Frischbeton



Mehr
Informationen:
www.imko.de

Erhöhen Sie Ihre Produktqualität mit dem optimalen Feuchtegehalt Ihrer Schüttgüter und der Messung des W/Z Werts per App

Mit den richtigen Feuchtemessgeräten halten Sie Standards und gesetzliche Anforderungen ein, sichern die Qualität während der Verarbeitung und im Endergebnis. Entdecken Sie Einspar- und Optimierungspotenziale in der Betonherstellung. Mit SONO Sonden messen Sie zuverlässig, ob bei der Anlieferung von Sand und Kies, unter dem Silo, im Mischer oder auch mobil in Frischbeton. #measurewithpleasure.